

**Industrieofenbau von Stahlmann**  
 Seit dem Gründungsjahr 1921 findet bei Stahlmann eine stetige Entwicklung in der thermischen Prozesstechnik statt.

Als einer der führenden Anbieter im Bereich der Wärmebehandlungen von Stahl bietet die Stahlmann GmbH ein großes Leistungsangebot für den professionellen Schmiedebetriebe: Von klassischen, gasbeheizten Schmiedeöfen bis hin zur hochmodernen elektrischen, induktiven Erwärmungstechnik für den vollautomatisierten Schmiedeprozess.

Entwicklung, Konstruktion und Produktion von Industrieöfen, Handel mit feuerfesten Materialien und Reparaturen bestehender Anlagen sind die wichtigsten Geschäftsbereiche von Stahlmann.

**Kompetenzen im Überblick**

- Gasbeheizte Schmiedeöfen
- Gasbeheizte Öfen zur Wärmebehandlung
- Elektrisch beheizte Wärmebehandlungsöfen
- Materialfördersysteme
- Konduktive Erwärmungsanlagen
- Individuelle Herstellung von Brennersteinen
- Handel mit Feuerfestmaterialien

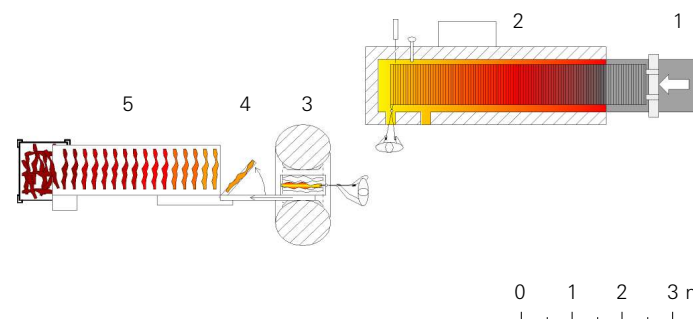
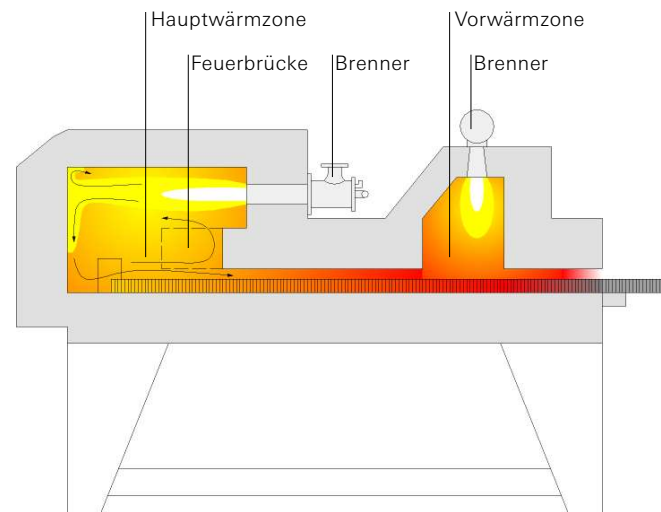
**Spezialisierungen**

Zu den Spezialisierungen von Stahlmann gehören Schmiedeöfen und Konduktive Erwärmungsanlagen für die Automobilindustrie, Werkzeugproduktion und die Herstellung chirurgischer Instrumente.



Stahlmann GmbH  
 Industrieofenbau  
 Meß- und Regeltechnik  
 Feuerfeste Produkte

**Schmiedofen, gasbeheizt**



0 1 2 3 m

Bei gasbeheizten Schmiedöfen werden die Schmiedeteile über ein Vorschubgerät (1) in den Ofen (2) geschoben. Über Vor- und Hauptwärmkammer wird das Vormaterial auf Schmiedetemperatur gebracht. Die erwärmten Teile werden seitlich über eine Zieh-tür entnommen.

- Leistung**  
50 - 2000kg/h
- Herdbreite**  
800 mm, max 1400 mm
- Temperatur**  
1270 °C
- Brenner**  
BIO 65-200/Kugelbrenner

Darstellung des Prozesses:  
 1 Vorschubgerät  
 2 Ofen  
 3 Hammer  
 4 Entnahmeggerät  
 5 Transportband

Der gasbeheizte Schmiedeofen von Stahlmann in Betrieb. Die Anlage ist ausgestattet mit zwei automatisch gezündeten und überwachten Gasbrennern mit optimierter Strömungsführung. Die Temperaturregelung erfolgt wahlweise über Thermoelement oder Pyrometer.

Stahlmann GmbH  
 Industrieofenbau  
 Meß- und Regeltechnik  
 Feuerfeste Produkte

Reinshagener Str. 23  
 42857 Remscheid

Tel +49 2191 7 10 77  
 Fax +49 2191 7 34 27

info@stahlmann-ofenbau.de  
 www.stahlmann-ofenbau.de



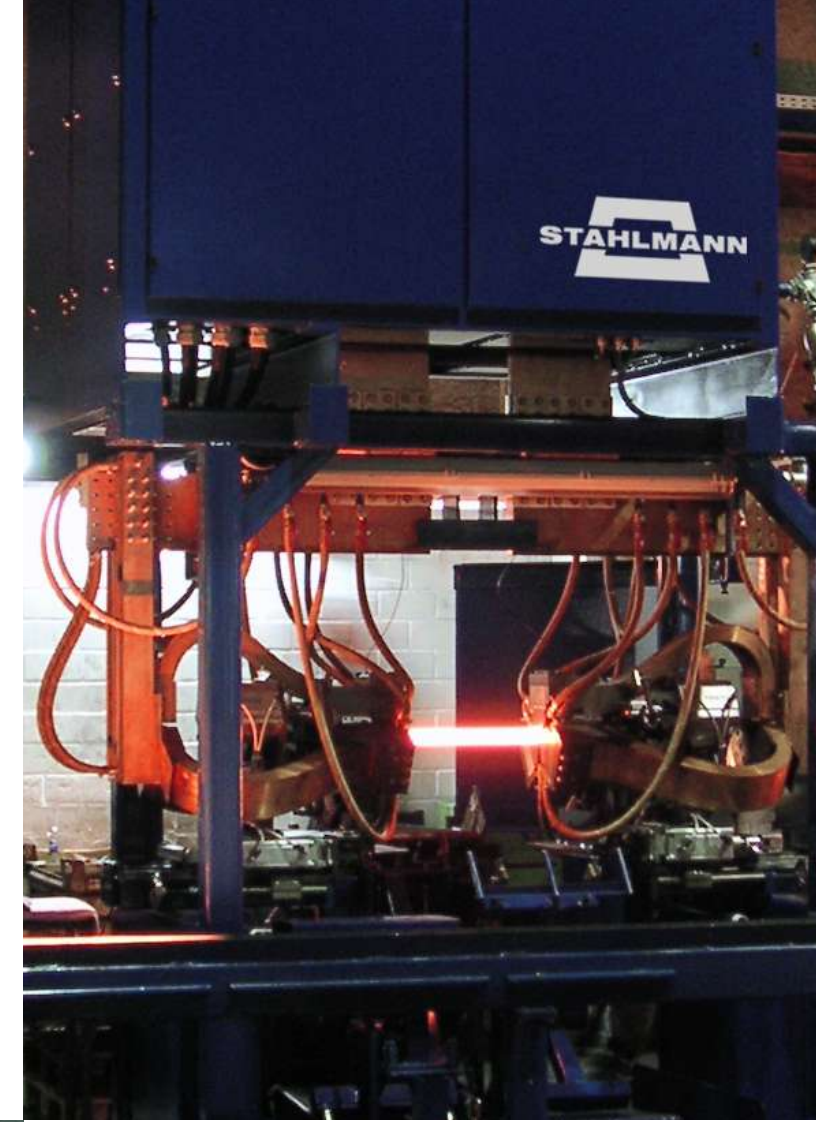




Kettendurchlaufofen zur Wärmebehandlung mit vier Deckenstrahlbrennern. Einsatztemperaturen: bis 1000 °C

Rechts:  
Elektrische Konduktivverwärmung von Rundmaterial.  
Die Doppelkonduktivanlage E 89 von Stahlmann in Betrieb.  
Die zwei Module erwärmen die Rundmaterialien abwechselnd.  
Dieses Verfahren ermöglicht einen konstanten Schmiedezyklus.

Unten:  
Härteofen im Haubenprinzip:  
Ausgestattet mit vier Hochgeschwindigkeitsbrennern wird eine sehr homogene Ofenraumtemperatur gewährleistet.  
Einsatztemperaturen: bis 1250 °C.



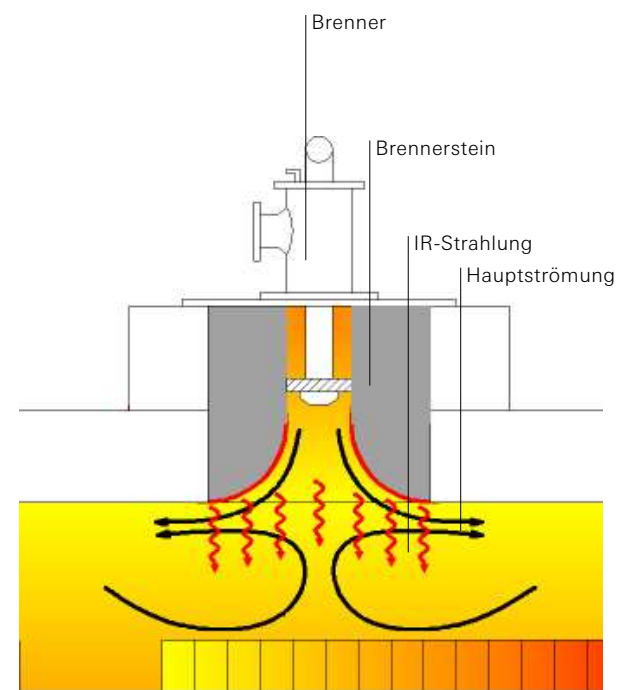
**Brennersteine von Stahlmann**

In die eigene Fertigung von speziell angepassten Brennersteinen aller Art fließen langjährige Erfahrungen ein. Deckenstrahlbrenner im Flachflamprinzip bieten eine optimale Umwälzung des Ofenraums, ohne dabei das Wärmgut direkt anzuströmen oder zu überhitzen.



Einbau des Brennersteins in der Ofendecke

Der Flachflambrenner nutzt den Coandaeffekt. Dabei legt sich die Strömung an die gekrümmte Oberfläche an. Die Flamme strömt nicht axial aus, sondern wird radial umgelenkt. Der somit aufgeheizte Brennerstein strahlt großflächig im Infrarotbereich in den Ofenraum.



Wärmeübertragung des Flachflambrenners und charakteristisches Strömungsfeld im Ofenraum

